

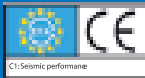


Мапекс EP 385 Мапекс EP 585

Химический анкер на основе чистого эпоксиды для структурных нагрузок.



M8 + M30
Ø8 + Ø32



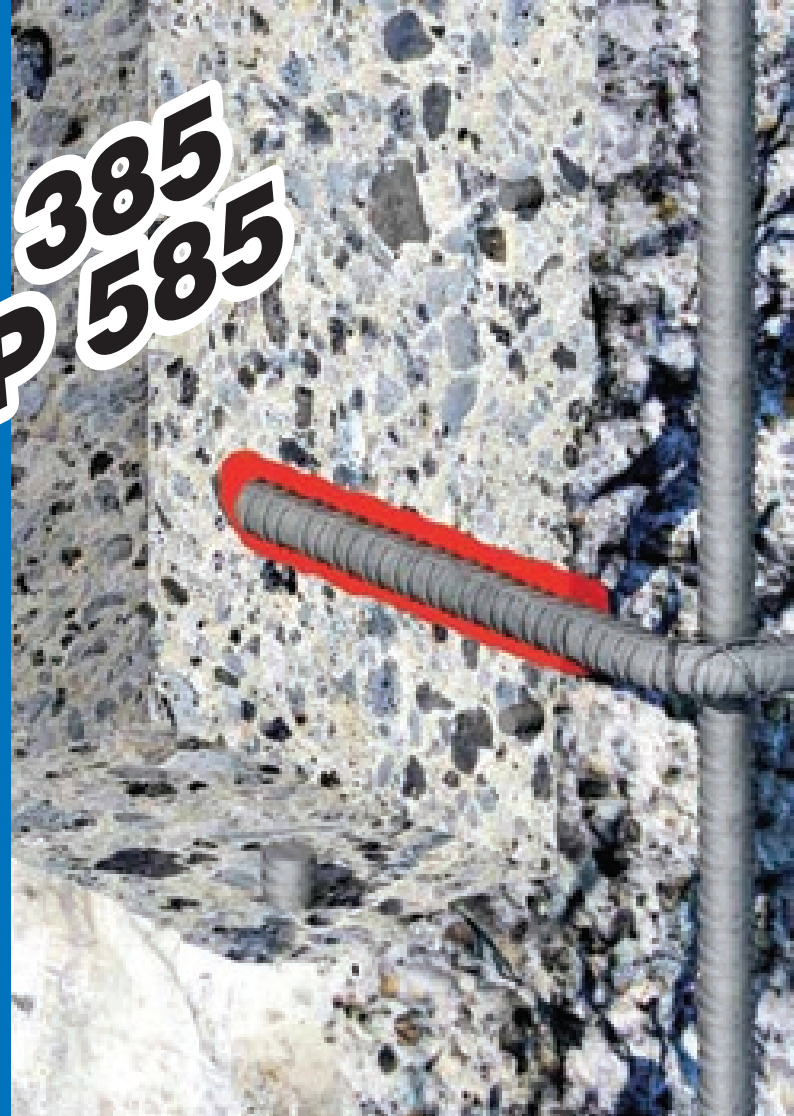
C1: Seismic performance



Ø8 + Ø25



M10 + M24
Ø10 + Ø25



ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

Мапекс EP 385 и **Мапекс EP 585** являются клеем для химической анкеровки металлических стержней в отверстиях, выполняемых в строительных материалах. Это двухкомпонентные продукты, без содержания растворителей, на основе чистой эпоксидной смолы. Доступны в картриджах по 385 мл и 585 мл. Были специально разработаны для химической анкеровки стержней, с резьбой и улучшенным сцеплением, из стали и оцинкованной стали с целью передачи структурных нагрузок, в твердых основаниях, таких как бетон, облегченный бетон, камень, дерево и плотные каменные кладки.

Применяется также для анкеровки металлических стержней в зонах сжатия и растяжения в треснутом и цельном бетоне, в том числе в районах с риском сейсмической активности.

Благодаря отсутствию типичных напряжений, возникающих в разжимных механических анкерах, данный продукт идеален для крепления близко к краям или когда есть ограничение шага между каждым анкером.

Формула эпоксиды в **Мапекс EP 385** и **Мапекс EP 585** дает увеличенное время работоспособности смолы (см. Таблица 1), что делает ее особенно подходящей для выполнения анкеров в зонах с высокой температурой или когда нагрузки не являются постоянными. **Мапекс EP 385** и **Мапекс EP 585** рекомендуются для всех типов анкеровки на горизонтальных, вертикальных, наклонных или потолочных поверхностях, в зонах растяжения или сжатия, в местах, подверженных статическим или динамическим и сейсмическим нагрузкам.

Мапекс EP 385 и **Мапекс EP 585** могут применяться также для иммерсионных анкеров, постоянно подвергающихся влиянию водной нагрузки, морской и промышленной окружающей среды и в местах, подверженных химической агрессии. Продукты применяются при температуре от +5°C до +40°C, в том числе на влажных или мокрых основаниях и в отверстиях, погруженных в воду.

Мапекс EP 385 и **Мапекс EP 585** могут наноситься как в гладкие, так и в шероховатые отверстия и в отверстия выбранные коронкой или просверленные перфоратором, может исполь-

зоваться для крепежа с головками маленьких или больших диаметров.

Мапекс EP 385 и **Мапекс EP 585** рекомендуются для анкеровки элементов в основании, таких как:

- упрочняющая арматура в конструктивных швах;
- иммерсионные анкера или анкеры во влажной среде;
- подводные анкеры;
- крепежи в морской или промышленной средах;
- рельсы мостовых кранов и трамвайных путей;
- промышленные двигатели;
- антенны и вывески;
- пилоны;
- страховочные барьеры;
- барьерное ограждение на автомагистралях.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Мапекс EP 385 и **Мапекс EP 585** – это двухкомпонентный химический анкерочный продукт, упакованный в двухосные картриджи по 385мл или 585 мл, с 2-мя отдельными отсеками, содержащие компоненты А (смола) и В (отвердитель) уже в необходимых пропорциях 3:1 по объему (3 часть – смола, 1 часть – отвердитель). Смешивание двух компонентов происходит во время экструзии в статическом смесителе (поставляется в отдельной упаковке), который накручивается на головку картриджа, таким образом исключается предварительное внешнее смешивание. Картриджи 385-585 мл могут быть использованы с помощью специальных пистолетов для двухосных картриджей.

В случае частичного использования картриджа, его время использования увеличивается до нескольких дней, достаточно сменить смеситель (забитый схватившейся смолой) на новый.

Мапекс EP 385 и **Мапекс EP 585** практически не усаживаются после установки, и поэтому подходит для заполнения больших зазоров и больших диаметров.

Мапекс EP 385 и **Мапекс EP 585** совместим с множеством строительных материалов, такими как:

- бетон в сжатых или растягивающих зонах;
- облегченный бетон;
- ячеистый бетон;
- элементы сделанные из силиката;
- кирпичная и каменная кладка, скалы и кирпич;
- полые и полные основы;
- дерево;
- камень.

Marefix EP 385 и **Marefix EP 585** сертифицированы как огнестойкие, в соответствии с Европейским стандартом ETA вариант 1 (анкеры в бетоне в растягивающих и сжатых зонах), ETA вариант REBAR (анкеры в дополнительных отверстиях), ETA вариант CORE DRILL (анкеры в отверстиях колонкового бурения), ETA сейсмической эффективности (анкеры в сейсмических зонах C1).

РЕКОМЕНДАЦИИ

Не использовать на пыльных и рыхлых поверхностях.

Не использовать на поверхностях, загрязненных маслами, жирами или опалубочными смазками, адгезия может нарушиться или уменьшиться.

Не использовать при температуре воздуха или температуре основания ниже чем +5°C.

Не подвергать нагрузкам до полного отвердевания T_{cure} (см. таблицу 1).

ПОЦЕДУРА ПРИМЕНЕНИЯ

Проектирование анкера

Размеры отверстия в основании, глубина анкера, диаметр анкероувязочного элемента, максимально допустимые нагрузки должны быть рассчитаны квалифицированными проектировщиками. В нижеприведенных таблицах мы собрали некоторые проектировочные данные, основанные на нашем опыте и внутренних испытаниях, проводимых в соответствии с принципами EOTA (Европейская Организация по Технической Оценке).

Подготовка плотных поверхностей

Выполните отверстия в основании с помощью дрели или перфоратора, дрелью для кернов или с алмазными коронками, в соответствии с типом просверливаемого материала и требуемой глубины отверстия.

Удалите пыль и слабые части материала изнутри отверстия, используя сжатый воздух. Очень важно тщательно очистить отверстия для того, чтобы обеспечить для **Marefix** максимально возможные механические характеристики.

Очистите внутреннюю поверхность отверстия с помощью ершика с длинной щетиной. Снова удалите пыль и слабые части из отверстия, используя сжатый воздух.

По возможности удалите стоячую воду изнутри отверстий, что также помогает уменьшить время реакции для эпоксидных смол **Marefix EP 385** и **Marefix EP 585**.

Подготовка металлической арматуры

Очистите и обезжирьте металлический стержень перед его закреплением в основании. Удалите все следы смазочного вещества.

Подготовка смолы для химического крепежа.

Снять крышку и накрутить статический смеситель на головку картриджа. Вставить картридж в соответствующий экструзионный пистолет.

Первые три порции смолы не использовать, так как смесь еще может быть неоднородной.

Начиная со дна отверстия, выдавливайте продукт в отверстие до его заполнения.

Установите в отверстие металлический стержень,

легкими вращающимися движениями для удаления воздуха, до момента, пока из отверстия не начнет выходить лишняя смола.

Металлический стержень должен быть установлен в пределах времени схватывания T_{gel} и нагружать нагрузками только после полного отвердевания смолы T_{cure} , как указано в таблице 1.

РАСХОД

В соответствии с размерами заполняемого отверстия (см. таблицы 13 и 14).

Очистка

Для чистки рабочего инструмента использовать обычные разбавители для красок на основе растворителей.

УПАКОВКА

Коробка с 12 штуками (картриджи по 385 и 585 мл) и 12 статических смесителей.

ДОСТУПНЫЕ ЦВЕТА

Серый

ХРАНЕНИЕ

24 месяца в оригинальной упаковке при температуре от +5°C до +25 °C.

ИНСТРУКЦИИ ПО БЕЗОПАСНОСТИ ПРИ ПОДГОТОВКЕ И ИСПОЛЬЗОВАНИИ

Marefix EP 385 и **Marefix EP 585** компонент А является раздражающим для кожи и глаз. Компоненты А и В могут вызвать аллергические реакции у людей чувствительных к подобным продуктам.

Marefix EP 385 и **Marefix EP 585** компонент В является едким и может вызвать ожог. Также опасен при проглатывании или при вступлении в контакт с кожей или при вдыхании.

При контакте продукта с глазами или кожей немедленно промойте большим количеством чистой воды и обратитесь за медицинской помощью. При нанесении продукта рекомендуется использовать защитные очки и перчатки и принять обычные меры предосторожности при обращении с химическими продуктами. Также рекомендуется работать в хорошо вентилируемых помещениях. При недостаточной вентиляции надевайте лицевую маску с фильтром.

Marefix EP 385 и **Marefix EP 585** компоненты А и В являются опасными для водной жизни. Не утилизируйте продукт в окружающую среду.

Дальнейшую и полную информацию о безопасном использовании продукции вы найдете в последней версии Паспорте безопасности материала.

ПРОДУКТ ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Вся вышеприведенная информация и рекомендации отвечают богатому опыту нашей компании, но они должны приниматься в любых обстоятельствах только как примерные и должны быть подтверждены путем многократных практических применений. По этой причине, перед использованием необходимо удостовериться, что Вы используете продукт по назначению и принимаете на себя всю ответственность за использование данного продукта.

Вся необходимая справочная информация по материалу доступна по запросу, а также на сайте www.mapei.com

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ (характерные значения)	
ИДЕНТИФИКАЦИЯ ПРОДУКТА	
Внешний вид:	тиксотропная паста
Цвет:	светло-серый
Плотность (г/см ³):	1,41
РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ (при 23 °С и относительной влажности 50%)	
Температур нанесения:	от +5°С до +40°С
Время схватывания T _{gel} :	см. таблицу 1
Время полного отвердевания T _{cure} :	см. таблицу 1
ОКОНЧАТЕЛЬНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	
Прочность на сжатие (EN 196-1) (Н/мм ²):	120
Прочность при изгибе (EN 196-1) (Н/мм ²):	42
Модуль эластичности (EN 196-1) (Н/мм ²):	10 800
Устойчивость к УФ:	хорошая
Химическая стойкость:	отличная
Водостойкость (EN 12390-8):	отличная
Температура эксплуатации:	от -40°С до +72°С
Удельное электрическое сопротивление (IEC 93):	1,2 x 10 ¹² Ом*м
Теплопроводность (IEC 60093):	0,47 Вт/(м*К)
Твердость по Шору Д:	85
Проектные параметры:	см. таблицу 2 и 7
Рекомендованные нагрузки:	см. таблицу 5, 6, 10 и 11
Огнестойкость:	см. таблицу 12
Расход:	см. таблицу 13 и 14

Таблица 1

ВРЕМЯ РЕАКЦИИ ПРОДУКТА			
Температура основания	Начало схватывания T _{gel}	Время полного отвердевания T _{cure}	
		Сухое основание	Влажное/мокрое основание
°С	минуты/часы	дни/часы	дни/часы
+5	2 ч.	2 дн.	4 дн.
+10	90 мин.	30 ч.	60 ч.
+20	30 мин.	10 ч.	20 ч.
+30	20 мин.	6 ч.	12 ч.
+40	12 мин.	4 ч.	8 ч.

Таблица 2

Параметры установки для стержня с резьбой М24														
Стержень с резьбой			М8	М10	М12	М16	М20	М24	М27	М30	М33	М36	М39	
Диаметр стержня с резьбой	d	мм	8	10	12	16	20	24	27	30	33	36	39	
Диаметр отверстия в бетоне	d ₀	мм	10	12	14	18	24	28	32	35	37	42	46	
Минимальное расстояние от края	C _{min}	мм	40	50	60	80	100	120	135	150	135	180	195	
Минимальный шаг между стержнями	S _{min}	мм	40	50	60	80	100	120	135	150	135	180	195	
Минимальная и максимальная глубина анкеровки стержня с резьбой	h _{ef}	h _{ef, min}	мм	60	60	70	80	90	96	108	120	320	350	380
		h _{ef, max}	мм	96	120	144	192	240	288	324	360	320	350	380
Минимальная толщина бетонного элемента	h _{min}	мм	h _{ef} + 30 мм (≥ 100 мм)				h _{ef} + 2 d ₀							
Требуемый момент затяжки	T _{inst}	Нм	10	20	40	80	120	160	180	200	350	500	700	

не сертифицировано ETA

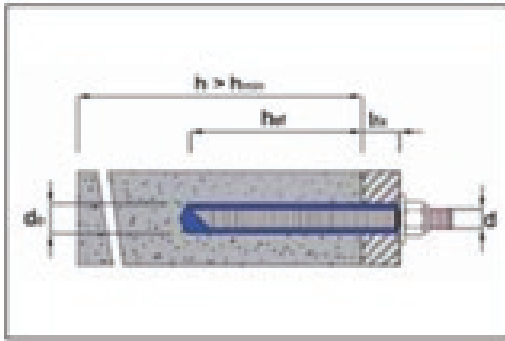


Рисунок 3

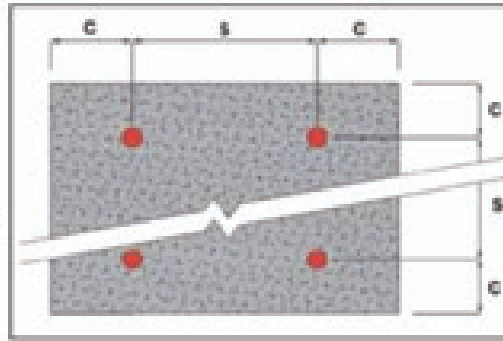


Рисунок 4

Таблица 5

Рекомендованные нагрузки на РАСТЯЖЕНИЕ и на СДВИГ ⁽¹⁾ для одиночного анкера в бетоне в шероховатом отверстии ⁽²⁾															
Рабочая тем-ра (°)				M8	M10	M12	M16	M20	M24	M27	M30	M33	M36	M39	
Нагрузка на растяжение	24°C/40°C	Без трещин	$N_{Rec, stat}$	кН	8,6	13,8	20	28	38,1	52,3	67,9	80,5	98,3	113	127
		Треснувший	$N_{Rec, stat}$		6	8,4	12,3	16,2	21,8	29,6	39,7	49,4	62,1	74,1	87,1
		Сейсмический	$N_{Rec, stat}$		4,1	5,7	8,4	11	14,8	20,4	27,4	34,1	42,8	51,1	60,1
	43°C/60°C	Без трещин	$N_{Rec, stat}$		7,6	10,7	14,8	21,2	29,1	40,4	54,1	67,3	79	94,2	111
		Треснувший	$N_{Rec, stat}$		3,6	5	7,4	10	12,7	18,8	25,2	31,4	39,5	47,1	55,4
		Сейсмический	$N_{Rec, stat}$		2,4	3,4	5	6,8	8,6	13	17,4	21,7	27,3	32,5	38,2
	43°C/72°C	Без трещин	$N_{Rec, stat}$		6,8	9,5	13,2	18,7	25,4	37,7	46,9	58,3	67,7	80,8	95
		Треснувший	$N_{Rec, stat}$		3,2	4,5	6,6	8,7	10,9	16,2	21,6	26,9	33,9	40,4	47,5
		Сейсмический	$N_{Rec, stat}$		2,2	3,1	4,5	5,9	7,4	11,1	14,9	18,6	23,4	27,9	32,8
Нагрузка на сдвиг без изгибающего момента	Без трещин	$V_{Rec, stat}$	кН	5,1	8,6	12	22,3	34,9	50,3	65,7	80	88,6	102	117	
	Треснувший	$V_{Rec, stat}$		4,8	7,1	9,6	13,7	19,2	24,2	29,1	34,6	40,6	47	53,8	
	Сейсмический	$V_{Rec, stat}$		1,8	3	4,2	6,9	9,6	12,1	14,5	17,3	20,3	23,5	26,9	
Глубина анкеровки армирующего стержня		h_{ef}	мм	80	90	110	125	170	210	250	280	320	350	380	
Расстояние от края		$C_{cr, N}$	мм	113	135	165	188	255	304	342	379	400	436	472	
Шаг между стержнями		$S_{cr, N}$	мм	$2 \times C_{cr, N}$											

не сертифицировано ETA

(1) Рекомендованные нагрузки, действительны, если существуют следующие условия

- бетон, минимум, класса В20/25
- нагрузка на сдвиг без изгибающего момента
- стальные стержни класса 5,8
- $C \geq C_{cr, N}$
- $S \geq S_{cr, N}$
- $h \geq 2 \times h_{ef}$
- включает в себя факторы безопасности
- для других анкеровочных условий используйте Mapifix Software Design, разработанный с соблюдением текущих Европейских стандартов

(2) Шероховатые отверстия выполненные сверлением перфоратором

(3) Постоянная рабочая температура / временный максимальный пик рабочей температуры

Таблица 6

Рекомендованные нагрузки на РАСТЯЖЕНИЕ и на СДВИГ ⁽¹⁾ для одиночного анкера в бетоне в корончатом отверстии ⁽⁴⁾															
Рабочая тем-ра (°)				M8	M10	M12	M16	M20	M24	M27	M30	M33	M36	M39	
Нагрузка на растяжение	24°C/40°C	Без трещин	N_{Rec}	кН	8,6	13,8	16,5	24,9	40,3	56,5	75,7	89	111,9	131	148
	43°C/60°C	Без трещин	N_{Rec}		6,7	9,4	10,7	15	25,4	34,6	46,3	52,4	65,8	78,5	92,4
	43°C/72°C	Без трещин	N_{Rec}		6,2	8,1	9,9	13,7	21,2	31,4	42,1	47,1	59,2	70,7	83,1
Нагрузка на сдвиг без изгибающего момента		Без трещин	V_{Rec}	кН	5,1	8,6	12	22,3	34,4	45,1	55,4	63,7	75,3	87	95,7
Глубина анкеровки армирующего стержня		h_{ef}	мм	80	90	110	125	170	210	250	280	320	350	380	
Расстояние от края		$C_{cr, N}$	мм	97	121	139	185	225	263	296	319	351	383	403	
Шаг между стержнями		$S_{cr, N}$	мм	$2 \times C_{cr, N}$											

не сертифицировано ETA

(1) Рекомендованные нагрузки, действительны, если существуют следующие условия

- бетон, минимум, класса В20/25
- нагрузка на сдвиг без изгибающего момента
- стальные стержни класса 5,8
- $C \geq C_{cr, N}$
- $S \geq S_{cr, N}$
- $h \geq 2 \times h_{ef}$
- включает в себя факторы безопасности
- для других анкеровочных условий используйте Mapifix Software Design, разработанный с соблюдением текущих Европейских стандартов

(2) Постоянная рабочая температура / временный максимальный пик рабочей температуры

(4) Гладкие отверстия выполненные сверлом с алмазным наконечником

Таблица 7

Параметры установки для арматурного стержня														
Арматурный стержень			Ø8	Ø10	Ø12	Ø14	Ø16	Ø20	Ø25	Ø28	Ø32	Ø40		
Диаметр арматурного стержня	d	мм	8	10	12	14	16	20	25	28	32	40		
Диаметр отверстия в бетоне	d ₀	мм	12	14	16	18	20	24	32	35	40	50		
Минимальное расстояние от края	C _{min}	мм	40	50	60	70	80	100	140	140	160	200		
Минимальный шаг между стержнями	S _{min}	мм	40	50	60	70	80	100	140	140	160	200		
Минимальная и максимальная глубина анкерки арматурного стержня	h _{ef}	h _{ef, min}	мм	60	60	70	75	80	90	100	112	128	340	360
		h _{ef, max}	мм	96	120	144	168	192	240	300	336	384	340	360
Минимальная толщина бетонного элемента	h _{min}	мм	h _{ef} + 30 мм (≥ 100 мм)				h _{ef} + 2 d ₀							

не сертифицировано ETA

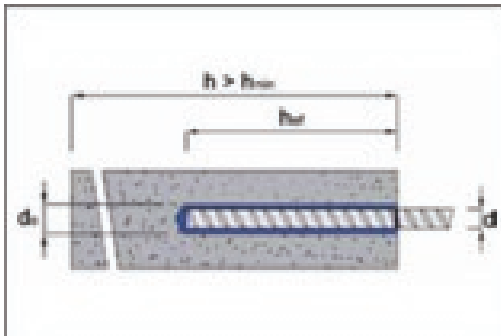


Рисунок 8

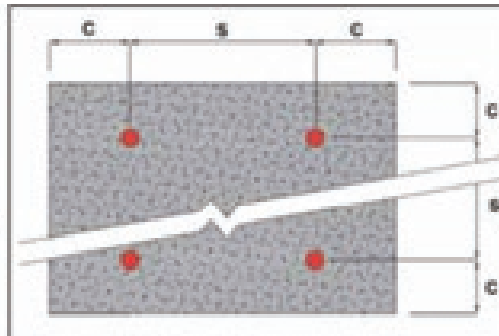


Рисунок 9

Таблица 10

Рекомендованные нагрузки на РАСТЯЖЕНИЕ и на СДВИГ ⁽¹⁾ для одиночного анкера в бетоне в шероховатом отверстии ⁽²⁾														
Рабочая тем-ра ⁽³⁾				Ø8	Ø10	Ø12	Ø14	Ø16	Ø20	Ø25	Ø28	Ø32	Ø36	Ø40
Нагрузка на растяжение	24°C/40°C	Без трещин	N _{Rec, stat}	11,2	15,7	21,4	24,7	28	38,1	52,3	67,9	80,5	108	117
		Треснутый	N _{Rec, stat}	6	8,4	12,3	14	13,9	21,8	30,9	41,1	52,7	71,9	83,9
		Сейсмический	N _{Rec, stat}	4,1	5,7	8,4	9,6	9,4	15	21,3	28,4	36,3	49,6	58,4
	43°C/60°C	Без трещин	N _{Rec, stat}	6,8	9,5	13,2	16,1	18,7	25,4	39,3	48,6	62,2	85	100
		Треснутый	N _{Rec, stat}	3,6	5	7,4	8	8,5	12,7	19,6	26,2	33,5	45,8	53,9
		Сейсмический	N _{Rec, stat}	2,4	3,4	5	5,5	5,8	8,8	13,5	18,1	23,1	31,6	37,2
	43°C/72°C	Без трещин	N _{Rec, stat}	6	8,4	12,3	14	17,5	23,6	33,7	44,9	57,4	78,5	92,3
		Треснутый	N _{Rec, stat}	3,2	4,5	6,6	7	7,5	10,9	16,8	22,4	28,7	39,2	46,2
		Сейсмический	N _{Rec, stat}	2,2	3,1	4,5	4,8	5,1	7,5	11,6	15,5	19,8	27,1	31,9
Нагрузка на сдвиг без изгибающего момента	Без трещин	V _{Rec, stat}	6,7	10,5	14,8	20	26,2	41	56,6	67	84	102	120	
	Треснутый	V _{Rec, stat}	4,8	7,1	9,4	11,6	13,7	19,1	25,7	30,5	38,3	46,6	55,2	
	Сейсмический	V _{Rec, stat}	2,3	3,5	4,7	5,8	6,9	9,5	12,8	15,3	19,2	23,3	27,6	
Глубина анкерки арматуры	h _{ef}	мм	80	90	110	115	125	170	210	250	280	340	360	
Расстояние от края	C _{cr, N}	мм	109	135	158	173	188	253	303	339	388	436	484	
Шаг между арматурой	S _{cr, N}	мм	2 x C _{cr, N}											

не сертифицировано ETA

⁽¹⁾ Рекомендованные нагрузки, действительны, если существуют следующие условия

- бетон, минимум, класса В20/25
- нагрузка на сдвиг без изгибающего момента
- стальные стержни класса 5,8
- C ≥ C_{cr, N}
- S ≥ S_{cr, N}
- h ≥ 2 x h_{ef}
- включает в себя факторы безопасности
- для других анкерочных условий используйте Mafefix Software Design, разработанный с соблюдением текущих Европейских стандартов

⁽²⁾ Шероховатые отверстия выполненные сверлением перфоратором

⁽³⁾ Постоянная рабочая температура / временный максимальный пик рабочей температуры



Таблица 11

Рекомендованные нагрузки на РАСТЯЖЕНИЕ и на СДВИГ ⁽¹⁾ для одиночного анкера в бетоне в корончатом отверстии ⁽⁴⁾															
	Рабочая тем-ра ⁽³⁾				Ø8	Ø10	Ø12	Ø14	Ø16	Ø20	Ø25	Ø28	Ø32	Ø36	Ø40
Нагрузка на растяжение	24°C/40°C	Без трещин	N _{Rec}	кН	11,2	15,7	21,4	24,7	28	38,1	52,3	67,9	80,5	108	117
	43°C/60°C	Без трещин	N _{Rec}		6,8	9,5	13,2	16,1	18,7	25,4	39,3	48,6	62,2	85	100
	43°C/72°C	Без трещин	N _{Rec}		6	8,4	12,3	14	17,5	23,6	33,7	44,9	57,4	78,5	92,3
Нагрузка на сдвиг без изгибающего момента		Без трещин	V _{Rec}	кН	6,7	10,5	14,8	20	26,2	41	60,1	68	85	102	116
Глубина анкерки арматуры			h _{ef}	мм	80	90	110	115	125	170	210	250	280	340	360
Расстояние от края			C _{cr,N}	мм	97	121	139	162	185	225	274	298	298	383	413
Шаг между арматурой			S _{cr,N}	мм	2 x C _{cr,N}										

не сертифицировано ETA

⁽¹⁾ Рекомендованные нагрузки, действительны, если существуют следующие условия

- бетон, минимум, класса В20/25
- нагрузка на сдвиг без изгибающего момента
- стальные стержни класса 5,8
- $C \geq C_{cr,N}$
- $S \geq S_{cr,N}$
- $h \geq 2 \times h_{ef}$
- включает в себя факторы безопасности
- для других анкерочных условий используйте Mapefix Software Design, разработанный с соблюдением текущих Европейских стандартов

⁽³⁾ Постоянная рабочая температура / временный максимальный пик рабочей температуры

⁽⁴⁾ Гладкие отверстия выполненные сверлом с алмазным наконечником

Таблица 12

Огнестойкость				
Воздействие огня в минутах				
	30'	60'	90'	120'
Стержень с резьбой	Остаточная прочность в кН			
M8	≤ 0,90	≤ 0,50	≤ 0,30	≤ 0,20
M10	≤ 3,20	≤ 1,80	≤ 1,10	≤ 0,75
M12	≤ 4,20	≤ 2,30	≤ 1,40	≤ 0,90
M16	≤ 8,25	≤ 5,30	≤ 3,80	≤ 3,00
M20	≤ 17,25	≤ 10,20	≤ 6,70	≤ 5,00
M24	≤ 24,85	≤ 14,75	≤ 9,70	≤ 7,20
M30	≤ 39,50	≤ 23,40	≤ 15,40	≤ 11,35

Таблица 13

Расход Mapefix EP 385 и Mapefix EP 585														
Стержень с резьбой				M8	M10	M12	M16	M20	M24	M27	M30	M33	M36	M39
Диаметр стержня с резьбой	d	мм		8	10	12	16	20	24	27	30	33	36	39
Диаметр отверстия в бетоне	d ₀	мм		10	12	14	18	24	28	32	35	37	42	46
Глубина анкерки	h _{ef}	мм		80	90	110	125	170	210	250	280	320	350	380
Теоретический расход на одно отверстие		мл		2,7	3,7	5,4	8,0	28,2	41,1	69,5	85,7	84,4	154,3	213,0
Количество отверстий с 385 мл картриджа		шт.		142	103	71	48	14	9	6	4	5	2	2
Количество отверстий с 585 мл картриджа		шт.		216	157	109	73	21	14	8	7	7	4	3

Таблица 14

Расход Mapefix EP 385 и Mapefix EP 585														
Арматурный стержень				Ø8	Ø10	Ø12	Ø14	Ø16	Ø20	Ø25	Ø28	Ø32	Ø36	Ø40
Диаметр арматурного стержня	d	мм		8	10	12	14	16	20	25	28	32	36	40
Диаметр отверстия в бетоне	d ₀	мм		12	14	16	18	20	24	32	35	40	46	50
Глубина анкерки	h _{ef}	мм		80	90	110	115	125	170	210	250	280	340	360
Теоретический расход на одно отверстие		мл		6,0	8,1	11,6	13,9	17,0	28,2	78,9	103,9	151,9	262,6	305,2
Количество отверстий с 385 мл картриджа		шт.		64	47	33	28	23	14	5	4	3	1	1
Количество отверстий с 585 мл картриджа		шт.		97	72	50	42	35	21	7	6	4	2	2